

A.C.A.M. - Agenzia Campana  
per la Mobilità Sostenibile

**PARTENZA**  
Prot. n.1521 del 04-11-2014



*presente ha valore ufficiale  
(art.6 L. 412/91).  
Non seguirà copia per posta.*



ALL'ASSESSORE REGIONALE AI  
TRASPORTI  
PROF. SERGIO VETRELLA

AL PRESIDENTE IV COMMISSIONE  
CONSILIARE TRASPORTI

AI PRESIDENTI DELLE PROVINCE DI  
NAPOLI, AVELLINO, BENEVENTO,  
CASERTA E SALERNO

AI SINDACI DEI COMUNI  
CAPOLUOGO

ALL'U.P.I. CAMPANIA

ALL'A.N.C.I CAMPANIA

AL CAPO DIPARTIMENTO  
PER LE POLITICHE TERRITORIALI

AL DIRETTORE GENERALE  
DELLA DIREZIONE GENERALE  
PER LA MOBILITÀ  
DOTT. ANTONIO MARCHIELLO

ALL'ASS.TRA. CAMPANIA

ALL'A.N.A.V. CAMPANIA

AL CONSORZIO UNICOCAMPANIA

A TRENITALIA DIVISIONE  
TRASPORTO REGIONALE

ALL'A.IR.  
ALL'A.M.T.S.  
ALLA SITA SUD  
ALLA C.L.P.  
ALLA BUONOTOURIST  
ALL'A.N.M.  
ALLA C.T.I./ATI  
ALLA C.S.T.P.  
ALLA C.T.P.

Via G. Porzio, Centro Direzionale di Napoli, Isola F/10, 80143 Napoli  
C.F. 95040910630  
Tel 081 9634521 – Fax 081 9634522  
[www.acam-campania.it](http://www.acam-campania.it) - [info@acam-campania.it](mailto:info@acam-campania.it)



ALL'E.A.V.

ALLE  
ASSOCIAZIONI DI CATEGORIA  
ASSOCIAZIONI CONSUMATORI  
E AMBIENTALISTE  
COMITATI DI PENDOLARI

ALLE ORGANIZZAZIONI SINDACALI

**Oggetto:** Convocazione Consulta regionale per la mobilità.

Con la presente si convoca la Consulta Regionale per la Mobilità, che sarà presieduta dall'Assessore regionale ai Trasporti, Prof. Sergio Vetrella, per il giorno Giovedì 06 novembre p.v., alle ore 12.00 presso la sala Capodimonte della Giunta Regionale della Campania, isola C3 22° piano, Centro Direzionale di Napoli con il seguente ordine del giorno:

- Analisi tariffe agevolate per il TPL terrestre;
- Decreto Legislativo 14 marzo 2013 n. 33 - Programma triennale per la trasparenza e l'integrità dell'ACAM 2014/2016 – "Giornata della trasparenza".

Confidando in un'ampia partecipazione, si porgono cordiali saluti.

Napoli, 04 novembre 2014

Ing. Sergio Negro

*Nordine*  
*Norio Gerole*